



171212030687



检测报告

报告编号: HFYC-BG201701-039

报告日期: 2017年01月23日

委托方: 安徽江淮汽车集团股份有限公司

委托方地址: 合肥市东流路176号

项目名称: 发动机分公司 总排口废水

项目地址: 合肥市经开区锦绣大道119号

编制: 林红

审核: 张艳芬

签发: 张艳芬

审核日期: 2017年1月23日

签发日期: 2017年1月23日

根据委托方要求进行测试, 具体内容详见下页。



YUCHI TESTING

检测报告

报告编号: HFYC-BG201701-039

报告日期:2017年01月23日

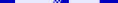
一、前言

△肥市宇融检测技术有限公司受安徽江淮汽车集团股份

BOOK REVIEW

XIN LIANG AND YU WANG

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was plotted against the number of trials for each condition. The error bars represent the standard error of the mean.

				
---	---	---	---	---

Age Group	Don't know	No	Yes	Probably yes	Probably no
18-24	10%	10%	10%	10%	10%
25-34	10%	10%	10%	10%	10%
35-44	10%	10%	10%	10%	10%
45-54	10%	10%	10%	10%	10%
55-64	10%	10%	10%	10%	10%

2000 2001 2002 2003 2004 2005 2006 2007 2008 2009 2010 2011 2012 2013 2014 2015 2016 2017 2018 2019 2020 2021 2022 2023 2024 2025 2026 2027 2028 2029 2030 2031 2032 2033 2034 2035 2036 2037 2038 2039 2040 2041 2042 2043 2044 2045 2046 2047 2048 2049 2050 2051 2052 2053 2054 2055 2056 2057 2058 2059 2060 2061 2062 2063 2064 2065 2066 2067 2068 2069 2070 2071 2072 2073 2074 2075 2076 2077 2078 2079 2080 2081 2082 2083 2084 2085 2086 2087 2088 2089 2090 2091 2092 2093 2094 2095 2096 2097 2098 2099 2100 2101 2102 2103 2104 2105 2106 2107 2108 2109 2110 2111 2112 2113 2114 2115 2116 2117 2118 2119 2120 2121 2122 2123 2124 2125 2126 2127 2128 2129 2130 2131 2132 2133 2134 2135 2136 2137 2138 2139 2140 2141 2142 2143 2144 2145 2146 2147 2148 2149 2150 2151 2152 2153 2154 2155 2156 2157 2158 2159 2160 2161 2162 2163 2164 2165 2166 2167 2168 2169 2170 2171 2172 2173 2174 2175 2176 2177 2178 2179 2180 2181 2182 2183 2184 2185 2186 2187 2188 2189 2190 2191 2192 2193 2194 2195 2196 2197 2198 2199 2200 2201 2202 2203 2204 2205 2206 2207 2208 2209 2210 2211 2212 2213 2214 2215 2216 2217 2218 2219 2220 2221 2222 2223 2224 2225 2226 2227 2228 2229 2230 2231 2232 2233 2234 2235 2236 2237 2238 2239 2240 2241 2242 2243 2244 2245 2246 2247 2248 2249 2250 2251 2252 2253 2254 2255 2256 2257 2258 2259 2260 2261 2262 2263 2264 2265 2266 2267 2268 2269 2270 2271 2272 2273 2274 2275 2276 2277 2278 2279 2280 2281 2282 2283 2284 2285 2286 2287 2288 2289 2290 2291 2292 2293 2294 2295 2296 2297 2298 2299 2300 2301 2302 2303 2304 2305 2306 2307 2308 2309 2310 2311 2312 2313 2314 2315 2316 2317 2318 2319 2320 2321 2322 2323 2324 2325 2326 2327 2328 2329 2330 2331 2332 2333 2334 2335 2336 2337 2338 2339 2340 2341 2342 2343 2344 2345 2346 2347 2348 2349 2350 2351 2352 2353 2354 2355 2356 2357 2358 2359 2360 2361 2362 2363 2364 2365 2366 2367 2368 2369 2370 2371 2372 2373 2374 2375 2376 2377 2378 2379 2380 2381 2382 2383 2384 2385 2386 2387 2388 2389 2390 2391 2392 2393 2394 2395 2396 2397 2398 2399 2400 2401 2402 2403 2404 2405 2406 2407 2408 2409 2410 2411 2412 2413 2414 2415 2416 2417 2418 2419 2420 2421 2422 2423 2424 2425 2426 2427 2428 2429 2430 2431 2432 2433 2434 2435 2436 2437 2438 2439 2440 2441 2442 2443 2444 2445 2446 2447 2448 2449 2450 2451 2452 2453 2454 2455 2456 2457 2458 2459 2460 2461 2462 2463 2464 2465 2466 2467 2468 2469 2470 2471 2472 2473 2474 2475 2476 2477 2478 2479 2480 2481 2482 2483 2484 2485 2486 2487 2488 2489 2490 2491 2492 2493 2494 2495 2496 2497 2498 2499 2500 2501 2502 2503 2504 2505 2506 2507 2508 2509 2510 2511 2512 2513 2514 2515 2516 2517 2518 2519 2520 2521 2522 2523 2524 2525 2526 2527 2528 2529 2530 2531 2532 2533 2534 2535 2536 2537 2538 2539 2540 2541 2542 2543 2544 2545 2546 2547 2548 2549 2550 2551 2552 2553 2554 2555 2556 2557 2558 2559 2560 2561 2562 2563 2564 2565 2566 2567 2568 2569 2570 2571 2572 2573 2574 2575 2576 2577 2578 2579 2580 2581 2582 2583 2584 2585 2586 2587 2588 2589 2590 2591 2592 2593 2594 2595 2596 2597 2598 2599 2600 2601 2602 2603 2604 2605 2606 2607 2608 2609 2610 2611 2612 2613 2614 2615 2616 2617 2618 2619 2620 2621 2622 2623 2624 2625 2626 2627 2628 2629 2630 2631 2632 2633 2634 2635 2636 2637 2638 2639 2640 2641 2642 2643 2644 2645 2646 2647 2648 2649 2650 2651 2652 2653 2654 2655 2656 2657 2658 2659 2660 2661 2662 2663 2664 2665 2666 2667 2668 2669 2670 2671 2672 2673 2674 2675 2676 2677 2678 2679 2680 2681 2682 2683 2684 2685 2686 2687 2688 2689 2690 2691 2692 2693 2694 2695 2696 2697 2698 2699 2700 2701 2702 2703 2704 2705 2706 2707 2708 2709 2710 2711 2712 2713 2714 2715 2716 2717 2718 2719 2720 2721 2722 2723 2724 2725 2726 2727 2728 2729 2730 2731 2732 2733 2734 2735 2736 2737 2738 2739 2740 2741 2742 2743 2744 2745 2746 2747 2748 2749 2750 2751 2752 2753 2754 2755 2756 2757 2758 2759 2760 2761 2762 2763 2764 2765 2766 2767 2768 2769 2770 2771 2772 2773 2774 2775 2776 2777 2778 2779 2780 2781 2782 2783 2784 2785 2786 2787 2788 2789 2790 2791 2792 2793 2794 2795 2796 2797 2798 2799 2800 2801 2802 2803 2804 2805 2806 2807 2808 2809 2810 2811 2812 2813 2814 2815 2816 2817 2

Abstract

Figure 1 is a schematic diagram of the experimental setup. It shows a subject seated at a table, looking at a video screen. A camera is positioned above the screen. A target is placed on the table. A ruler is placed on the table. A scale bar is shown at the bottom right, ranging from 0 to 100 cm.

Figure 1: A schematic diagram of the experimental setup. It shows a participant sitting at a table, viewing a screen. The screen displays a 3D model of a hand holding a tool, with a red dot indicating the target. The participant's hand is positioned near the tool. The setup is labeled 'Figure 1'.

Time (ns)	Bus Data (Hex)	Device
0.000 - 0.005	00 00 00 00	CPU
0.005 - 0.010	00 00 00 00	CPU
0.010 - 0.015	00 00 00 00	CPU
0.015 - 0.020	00 00 00 00	CPU
0.020 - 0.025	00 00 00 00	CPU
0.025 - 0.030	00 00 00 00	CPU
0.030 - 0.035	00 00 00 00	CPU
0.035 - 0.040	00 00 00 00	CPU
0.040 - 0.045	00 00 00 00	CPU
0.045 - 0.050	00 00 00 00	CPU
0.050 - 0.055	00 00 00 00	CPU
0.055 - 0.060	00 00 00 00	CPU
0.060 - 0.065	00 00 00 00	CPU
0.065 - 0.070	00 00 00 00	CPU
0.070 - 0.075	00 00 00 00	CPU
0.075 - 0.080	00 00 00 00	CPU
0.080 - 0.085	00 00 00 00	CPU
0.085 - 0.090	00 00 00 00	CPU
0.090 - 0.095	00 00 00 00	CPU
0.095 - 0.100	00 00 00 00	CPU
0.100 - 0.105	00 00 00 00	CPU
0.105 - 0.110	00 00 00 00	CPU
0.110 - 0.115	00 00 00 00	CPU
0.115 - 0.120	00 00 00 00	CPU
0.120 - 0.125	00 00 00 00	CPU
0.125 - 0.130	00 00 00 00	CPU
0.130 - 0.135	00 00 00 00	CPU
0.135 - 0.140	00 00 00 00	CPU
0.140 - 0.145	00 00 00 00	CPU
0.145 - 0.150	00 00 00 00	CPU
0.150 - 0.155	00 00 00 00	CPU
0.155 - 0.160	00 00 00 00	CPU
0.160 - 0.165	00 00 00 00	CPU
0.165 - 0.170	00 00 00 00	CPU
0.170 - 0.175	00 00 00 00	CPU
0.175 - 0.180	00 00 00 00	CPU
0.180 - 0.185	00 00 00 00	CPU
0.185 - 0.190	00 00 00 00	CPU
0.190 - 0.195	00 00 00 00	CPU
0.195 - 0.200	00 00 00 00	CPU
0.200 - 0.205	00 00 00 00	CPU
0.205 - 0.210	00 00 00 00	CPU
0.210 - 0.215	00 00 00 00	CPU
0.215 - 0.220	00 00 00 00	CPU
0.220 - 0.225	00 00 00 00	CPU
0.225 - 0.230	00 00 00 00	CPU
0.230 - 0.235	00 00 00 00	CPU
0.235 - 0.240	00 00 00 00	CPU
0.240 - 0.245	00 00 00 00	CPU
0.245 - 0.250	00 00 00 00	CPU
0.250 - 0.255	00 00 00 00	CPU
0.255 - 0.260	00 00 00 00	CPU
0.260 - 0.265	00 00 00 00	CPU
0.265 - 0.270	00 00 00 00	CPU
0.270 - 0.275	00 00 00 00	CPU
0.275 - 0.280	00 00 00 00	CPU
0.280 - 0.285	00 00 00 00	CPU
0.285 - 0.290	00 00 00 00	CPU
0.290 - 0.295	00 00 00 00	CPU
0.295 - 0.300	00 00 00 00	CPU
0.300 - 0.305	00 00 00 00	CPU
0.305 - 0.310	00 00 00 00	CPU
0.310 - 0.315	00 00 00 00	CPU
0.315 - 0.320	00 00 00 00	CPU
0.320 - 0.325	00 00 00 00	CPU
0.325 - 0.330	00 00 00 00	CPU
0.330 - 0.335	00 00 00 00	CPU
0.335 - 0.340	00 00 00 00	CPU
0.340 - 0.345	00 00 00 00	CPU
0.345 - 0.350	00 00 00 00	CPU
0.350 - 0.355	00 00 00 00	CPU
0.355 - 0.360	00 00 00 00	CPU
0.360 - 0.365	00 00 00 00	CPU
0.365 - 0.370	00 00 00 00	CPU
0.370 - 0.375	00 00 00 00	CPU
0.375 - 0.380	00 00 00 00	CPU
0.380 - 0.385	00 00 00 00	CPU
0.385 - 0.390	00 00 00 00	CPU
0.390 - 0.395	00 00 00 00	CPU
0.395 - 0.400	00 00 00 00	CPU

Abstract

171212050687



检测报告

报告编号: HFYC-BG201701-039

报告日期: 2017年01月23日

采样/接样日期: 2017年1月16日

检测日期: 2017年1月16日 到 2017年1月21日

(以下空白)

声明:

1. 本报告只使用于检测目的的范围。
2. 本报告仅对来样或来样件分析结果负责。
3. 本报告涂改无效, 报告无公司检测专用章、骑缝章无效。
4. 未经公司书面批准, 不得部分复制本报告。
5. 本检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下的项目测值。
6. 若对检测报告有异议, 请在收到报告后五日内向检测单位提出, 逾期将不予受理。

合肥市宇驰检测技术有限公司

地址: 合肥市高新区创新产业园二期南楼B座202室



宇驰检测
YUCHI TESTING

检测报 告





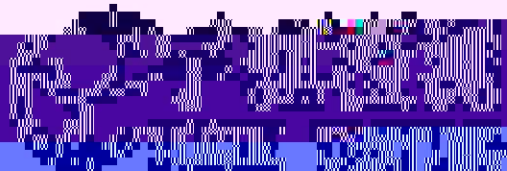
宇 equal 宇

甲烷总烃	3.10	5962	1.85×10^{-2}			汽油机三厂总装车间	15	非甲烷
氧化物	1.4		8.35×10^{-3}					氮
氧化碳	122.9		7.23×10^{-1}					一
甲烷总烃	13.5	1106	5.51×10^{-2}			柴油机三厂2.7总装车间	15	非甲烷
氧化物	78.5		3.22×10^{-1}					氮氧
一氧化碳	15L							二氧化硫
	15.8		6.49×10^{-2}					颗粒物
烃	7.2		2.76×10^{-3}					非甲烷总烃

22.2	384	8.52×10^{-2}		2017年2月15日	汽油机 冷启动 怠速 中间	15	氮氧化物
12.0		1.10×10^{-2}					颗粒物
							一氧化碳
							碳氢化合物
							非甲烷总烃
4.10		1.10×10^{-2}					非甲烷总烃



ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ
ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ



ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ
ՊԵՏԱԿԱՆ ՀԱՅՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ԿԵՆՏՐՈՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ
ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ
ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

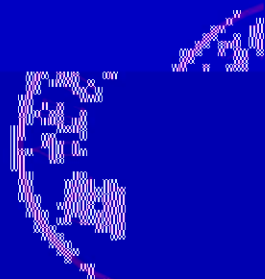
ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

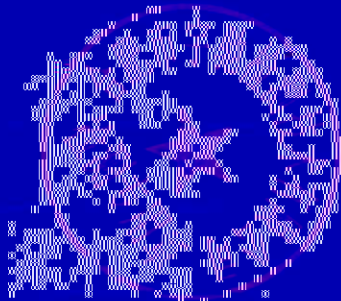
ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ



ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ



ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ
ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ
ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ

ԿՐԹԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՄԻՆԻՍՏԵՐԱՆ



171212050687



宇驰检测

YUCHI TESTING

检测报告

报告编号: JHFC-BG201702-096

报告日期: 2017年03月08日

一、前言

合肥市宇驰检测技术有限公司受安徽江淮汽车集团股份有限公司的委托,于2017年02月15日对其指定部位进行

检测

额定风速风向仪器型号及编号: 托普TPJF-30 JHFC-YQ-033

序号	检测项目	检测依据	检测结果	判定
1	额定风速	GB 19866-2005	3.5m/s	合格
2	额定风向	GB 19866-2005	100°	合格
3	额定风速	GB 19866-2005	3.5m/s	合格
4	额定风向	GB 19866-2005	100°	合格
5	额定风速	GB 19866-2005	3.5m/s	合格
6	额定风向	GB 19866-2005	100°	合格
7	额定风速	GB 19866-2005	3.5m/s	合格
8	额定风向	GB 19866-2005	100°	合格
9	额定风速	GB 19866-2005	3.5m/s	合格
10	额定风向	GB 19866-2005	100°	合格

检测单位: 合肥市宇驰检测技术有限公司 检测日期: 2017年02月15日

检测人: 张小明



171212050687



YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING

YUCHI TESTING